



Высокотемпературная смазка с высокой стойкостью к выдавливанию для высокоскоростных применений. Загуститель на основе полимочевины.

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальная высокотемпературная смазка для высокоскоростных приложений

Продолжительный срок службы и расширенный интервал смазывания
Рекомендации

- Прежде всего предназначена для расширенных интервалов смазывания, в приложениях, работающих в сложных условиях.
- Типичные области применения: подшипники качения, роликовые и игольчатые подшипники, подшипники электродвигателей, подшипники колес, системы рулевого управления; роликовые подшипники в сухих секциях бумажных фабрик в промышленности. Может применяться для смазки всех типов подшипников в промышленности, работающих в условиях колебаний температур, скоростей вращения и нагрузок – от нормальных до высоких.
- При использовании избегать попадания в смазку пыли и/или грязи. Предпочтительно пользоваться пневматической системой подачи смазки или картриджами.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743-9: L-XBEEB 2
- DIN 51 502: KP2P-20

ПРЕИМУЩЕСТВА

Термическая и механическая стабильность

Отсутствие вредных компонентов

Расширенный интервал смазывания

- Позволяет увеличить интервалы смазывания.
- Высокая стабильность в эксплуатации и при хранении.
- Может легко прокачиваться и нагнетаться.
- Превосходное прилипание к контактирующим металлическим поверхностям (адгезия).
- Предохраняет детали от ржавчины и коррозии.
- Превосходная стойкость к воздействию высоких температур, связанная с отличной реверсивностью.
- Не содержит свинец и другие тяжелые металлы, вредные для здоровья и окружающей среды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типичные показатели	Стандарт	Ед.	ALTIS MV 2
Мыло/Загуститель	-	-	Полимочевина
Класс консистенции NLGI	ASTM D 217/DIN 51818	-	2
Цвет	Визуально	-	Зеленый
Внешний вид	Визуально	-	Маслоподобная
Диапазон рабочих температур	-	°C	-20 до 160
Пенетрация при 25°C	ASTM D 217/DIN 51818	0,1 мм	265-295
Маслоотделение, 168 ч. при 40 °C	DIN 51817/IP 121/NFT 60-191		
Испытание в подшипнике, 10000 об/мин, 149°C	ASTM D 3336	ч	>1200
Тест на антикоррозионные свойства SKF-EMCOR	DIN51802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	класс	0 - 0
Температура каплепадения	IP 396/NF T 102 C	°C	>240
Вязкость базового масла при 40°C	ASTM D 445/DIN 51562-1/ISO 3104/IP71	мм ² /с (сСт)	160
Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания	ASTM D2596	кг	>400

*Приведены усредненные значения для информации