

HYDRANSAFE HFA S1



Концентрированная, синтетическая, растворимая в воде жидкость для применения в гидравлических системах, оборудованных для работы с водными растворами огнестойкой гидравлической жидкости типа HFA.

ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлическая жидкость

- Гидравлическое оборудование, работающее в зоне возможного пожарного риска, например, в коксовальных печах и прокатных станах в стальной промышленности, в горном и литейном производстве.
- Интервал рабочих температур: от +5°C до 55°C.
- Рекомендуемая температура хранения: +5°C / +50°C.
- Норма применения: 3% -я концентрация HYDRANSAFE HFA S1 в деминерализованной или водопроводной воде.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743/4 HFAS

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Концентрат HYDRANSAFE HFA S1 образует однофазный, чрезвычайно стойкий раствор без примесей масла с превосходными фильтрующими свойствами.
- Раствор HYDRANSAFE HFA S1 имеет очень низкую склонность к пенообразованию, и совместим с обычными эластомерами, используемыми в гидравлических устройствах типа HFA.
- Превосходные противоизносные свойства раствора HYDRANSAFE HFA S1 гарантируют интенсивное уменьшение трения, и, как следствие, увеличение срока службы оборудования.
- Раствор HYDRANSAFE HFA S1 защищает от коррозии все металлы, присутствующие в гидравлических системах.
- Раствор HYDRANSAFE HFA S1 устойчив к образованию бактерий и плесени, как правило, вызывающих неприятный запах.
- Указанные свойства обеспечивают продолжительность службы раствора и увеличивают интервалы между сроками технического обслуживания по сравнению с минеральным маслом на основе эмульсии HFA (жидкости типа HFAE) в 6 раз.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

HYDRANSAFE HFA S1	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм ² /с	5,0
Температура застывания	ASTM D97	°C	-6

TOTAL LUBRIFIANTS
562 Avenue du Parc de l'ILE
92000 Nanterre

HYDRANSAFE HFA S1
Обновление: 05/01
Sticker reference:

